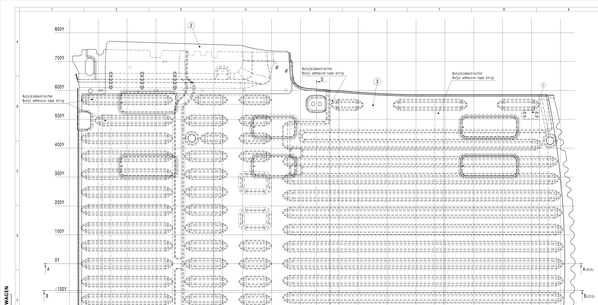
VOLKSWAGEN



Blechstärkenschaubild nach DB 021.10
Blockplan Gehäuse nach DB 021.10
Temperatur-Kennzahl Stahl nach DB 021.10
Temperatur-Kennzahl Stahl nach DB 021.10
Schweißnahtgüte nach DB 021.10 und DIN EN 25817
Resistance to spot-welding as DB 021.10, without cadjusting
Der Klebewerkstoff ist gemäß PV 3905 durchzuführen.
The environmental cycle test shall be carried out as, to PV 3905
Die Schweißnähte sind nach DIN EN 25817 zu bewerten.
Die Schweißnähte sind nach DIN EN 25817 zu bewerten.
Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817
Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817
Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817
Schweißnahtgüte nach DIN EN 25817

Fertigungsplan
Manufacturing plan

Fertigungsplan
Manufacturing plan

Fertigungsplan
Manufacturing plan